

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1704-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1704 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Wagner Metallbau GmbH  
Hauptstraße 18  
D – 25704 Nindorf

**Herstellerwerk(e):** Wagner Metallbau GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Hauptstraße 18  
D – 25704 Nindorf

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Olaf Wagner, 03.12.1962, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Gerd Borack, 24.02.1966, -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und  
die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

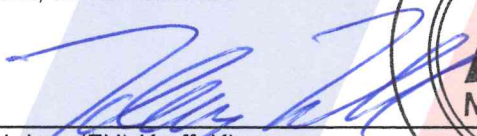
**Gültigkeitsbeginn:** 17.07.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 17.07.2023

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 17.01.2024 gültig, solange sich die  
Bestimmungen der oben genannten Norm, die  
Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen  
Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht  
wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 24.08.2020

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

